

## **Аннотация к рабочей программе по технологии в 6 классе**

Образовательная область «Технология» в системе общего образования призвана познакомить учащихся с основными технологическими процессами современного производства материальных и духовных ценностей и обеспечить их трудовую подготовку, необходимую для последующего профессионального образования и трудовой деятельности.

Рабочая программа по предмету «Технология» для учащихся 6 класса составлена на основе Федерального компонента государственного стандарта общего образования. При разработке программы были учтены требования, отраженные в концепции государственных стандартов общего образования, а также:

- Регионального базисного учебного плана общеобразовательных учреждений Камчатского края (приказ Министерства образования и науки Камчатского края от 18.05.2012г. №654).
- Технология 1-9 классы. Программы начального и основного общего образования./ Симоненко В.Д. и др. – М. Изд. центр «Вентана Граф», 2007г
- Учебного плана МБОУ СОШ № 5 на 2015/2016 год.
- Положения МБОУ СОШ № 5 о системе оценок, форм, порядке и периодичности текущего контроля, промежуточной и итоговой аттестации учащихся (Протокол педсовета №1 от 18.01.2012г)

**Основной задачей** преподавания технологии на уроках технологии в 6 классе предусмотрено пополнение и углубление знаний учащихся по технологии обработки древесины, металлов и ознакомление с элементами машиноведения.

Уроки технологии в 6 классе предусматривают научить учащихся следующим технологическим приёмам и процессам: самостоятельно устанавливать форточные и дверные петли, накладные и врезные замки, конструировать и моделировать бытовые изделия из древесины и выполнять другие работы по дому, что поможет им в будущей жизни.

Изучение технологии в 6 классе направлено на достижение следующих

### ***целей:***

- освоение технологических знаний, технологической культуры на базе сведений, полученных при изучении других общеобразовательных областей и предметов, а также на основе включения учащихся в разнообразные виды технологической деятельности по созданию лично или общественно значимых продуктов труда;
- освоение начальных знаний по устройству и применению столярного и слесарного инструмента;

- овладение умениями создавать лично или общественно значимые продукты;
- развитие творческих, коммуникативных и организаторских способностей в процессе различных видов технологической деятельности;
- воспитание трудолюбия и культуры созидательного труда, ответственности за результаты своего труда;
- получение опыта применения политехнических и технологических знаний и умений в самостоятельной и практической деятельности.

В соответствии с федеральным компонентом государственного стандарта общего образования программа курса «Технология» носит комплексный характер и рассчитана на 2-часовую недельную нагрузку для учащихся 6-го класса (68 часов в год).

Каждый раздел программы включает в себя технико-технологические сведения и практические работы. Технико-технологические сведения по содержанию ориентированы на постепенное расширение и углубление понятий, усложнение формы изделий и видов работ.

Предлагаемые практические работы разнообразны по содержанию. Они включают изготовление объектов труда, изучение свойств конкретных материалов, решение технических задач и выполнение этапов проектирования.

Особое внимание следует обратить на обеспечение безопасности учащихся при выполнении технологических операций. В программе практически в каждой теме выделен соответствующий фрагмент информации.

Занятия по технологии (технический труд) проводятся на базе комбинированных мастерских, где имеется рекомендованный Министерством образования Российской Федерации набор инструментов и оборудования, соответствующий санитарно-техническим нормам и правилам безопасности труда.

Методикой обучения в 6 классе предусмотрено проведение в учебной мастерской теоретических и практических занятий, в ходе которых учащиеся должны получить первоначальные навыки:

- в технологии обработки древесины;
- в технологии обработки металлов;
- в проведении простейших ремонтных работ в быту;
- в обращении со столярным и слесарным инструментом.

В каждой четверти проводится итоговый контроль по ранее изученным темам программы в виде контрольного среза (15-20 мин.)